

Prof.Dr. Mustafa Bakkal

Kişisel Bilgiler

E-posta: bakkalmu@itu.edu.tr

Eğitim Bilgileri

Doktora, North Carolina State University, Makina Mühendisliği, Amerika Birleşik Devletleri 2001 - 2004
Yüksek Lisans, California Institute Of Technology, Uygulamalı Mekanik, Amerika Birleşik Devletleri 2000 - 2001
Yüksek Lisans, İstanbul Teknik Üniversitesi, Makine Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü, Türkiye 1997 - 1999
Lisans, İstanbul Teknik Üniversitesi, Makine Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü, Türkiye 1993 - 1997

Yabancı Diller

İngilizce

Yaptığı Tezler

Doktora, Machining of Bulk Metallic Glasses, North Carolina State University, Makina Ve Uçak Mühendisliği, Makina Mühendisliği, 2004
Yüksek Lisans, İyon Nitrürlenmenin Ostemperlenmiş AISI 8660 Çeliğinin Mekanik Özelliklerine Etkisi, İstanbul Teknik Üniversitesi, Makina Mühendisliği, Makina Mühendisliği, 1999

Araştırma Alanları

Teknik Bilimler, Makina Mühendisliği, Konstrüksiyon ve İmalat, Makina Tasarımı, Malzeme, Talaşlı İmalat Yöntemleri, Metalurji ve Malzeme Mühendisliği, Malzeme Bilimi ve Mühendisliği, Kompozitler

Akademik Unvanlar / Görevler

Doç.Dr., İstanbul Teknik Üniversitesi, Makine Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü, 2011 - Devam Ediyor
Yrd.Doç.Dr., İstanbul Teknik Üniversitesi, Makine Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü, 2005 - Devam Ediyor
Araştırma Görevlisi, İstanbul Teknik Üniversitesi, Makine Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü, 1998 - 2005

Desteklenen Projeler

Bakkal M., Kayhan M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Yüksek performanslı hibrit kompozitlerde delik delme işleminin deneysel ve analitik olarak incelenmesi, 2018 - 2020
Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Glass Fiber/Waste Cotton Fabric Reinforced Hybrid Composites: Mechanical Investigations, 2016 - 2018
Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, RESİDUAL STRESS ANALYSIS ON CGI DEEP HOLE DRILLING PROCESS / CGI DERİN DELME İŞLEMİNDE OLUŞAN KALINTI GERİLME ANALİZİ, 2015 - 2018
Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Numerical Temperature Distribution Modeling On CGI Deep Hole Drilling With MQL, 2015 - 2018
Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, CGI Malzemesinin Delik Delme İşlemi Sırasında Oluşan Kuwet ve MÖmentlerin Modellenmesi, 2014 - 2018
Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Frezeyle Tornalama Operasyonunun Mekanik ve Isıl Modellenmesi, 2014 - 2018

Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Kompakt Grafitli Dökme Demirin Minimum Yağlama Sistemi ile Derin DELİK Delme İşleminin Optimizasyonu ve Isıl Modellenmesi, 2014 - 2018

Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Metalik Camların Üretim Parametrelerinin Mekanik Özelliklerine Etkisi, 2013 - 2018

Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Development of Natural Fiber Reinforced Laminated Hybrid Composites, 2012 - 2018

Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Kompakt Grafitli Dökme Demirin (CGI) Delik İşleminde, Minimum Miktarda Yağlama (MQL) Sisteminin Etkisi, 2012 - 2018

Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Taşlama ve Frezleme Sonrası Camsı Metal Malzemede En Az Kalıntı Gerilem Oluşturan İşleme Parametrelerinin Belirlenmesi, 2011 - 2018

Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, CAMSİ METALLERİN TAŞLANMASINDA İLERLEME HIZININ ETKİLERİ, 2010 - 2018

Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, POLİMER ESASLI TEKSTİL KARMA MALZEMELERİN DENEYSEL VE SONLU ELEMANLARIN ANALİZİ, 2009 - 2018

Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Z-Esaslı Kalın Camsı Metallerin Frezlenebilirliği, 2008 - 2018

Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, MQL Kullanımın CGI Tornalarında Takım Aşınmasına Etkisi, 2013 - 2014

Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Zirkonyum Esaslı Metalik Cam Geliştirilmesi, 2013 - 2014

Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Sialon Takım İle Tornalanan Inconel 718'in İşlenebilirliğinin Belirlenmesi, 2011 - 2014

Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Hibrid Kompozitlerin Yüksek Hızlı Deformasyondaki Mekanik Özelliklerinin Belirlenmesi, 2012 - 2013

Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Frezleme İşleminin Camsı Metallerdeki Kalıntı Gerilme Oluşumuna Etkisi, 2010 - 2013

Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Cam Elyaf Takviyeli Kompozitlerin İşlenebilirliğinin İncelenmesi, 2010 - 2013

Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Taşlama İşleminin Camsı Metallerdeki Kalıntı Gerilme Oluşumuna Etkisi, 2010 - 2013

Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, KIRMA İŞLEMİNİN (GERİ DÖNÜŞÜM) ATIK KUMAŞ TAKVİYELİ POLİMER MATRİSLİ KARMA MALZEMELERİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ ÜZERİNE ETKİSİ, 2009 - 2013

Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, İyon Nitrürlemenin Temperleme Etkisinin Temperlenmiş Mertenzitik ve Beynitik Yapıların Mekanik Özelliklerine Etkisi, 2009 - 2013

Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, FREZE İLE KUMAŞ TAKVİYELİ POLİMER MATRİSLİ KOMPOZİTLERİN İŞLENEBİLİRLİĞİNİN İNCELENMESİ, 2010 - 2012

Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Form Delme İşleminin Yaygın Saç Metal Uygulamalarına Yönelik Olarak Deneysel Bir Yolla İncelenmesi, 2008 - 2009

Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Takım Malzemelerinin Ti6Al4V Alaşımının İşlenebilirliğine Etkisi, 2008 - 2009

Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Zr-Co ve Fe Esaslı Kalın Camsı Metallerin Üretilmesi ve Karakterizasyonu, 2007 - 2009

Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Zirkonyum (Zr) Esaslı Camsı Metallerin Frezede İşlenmesi Sırasında Oluşan Kesme Kuşvetleri, Takım Aşınması ve İş Parçası Yüzey Pürüzlülüğünün İncelenmesi, 2006 - 2009

Bakkal M., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Ti6Al4V Titanyum Alaşımının İşlenebilirliğinin Isıl İşleme Artırılması, 2007 - 2008

Atıflar

Toplam Atıf Sayısı (WOS):508

h-indeksi (WOS):13